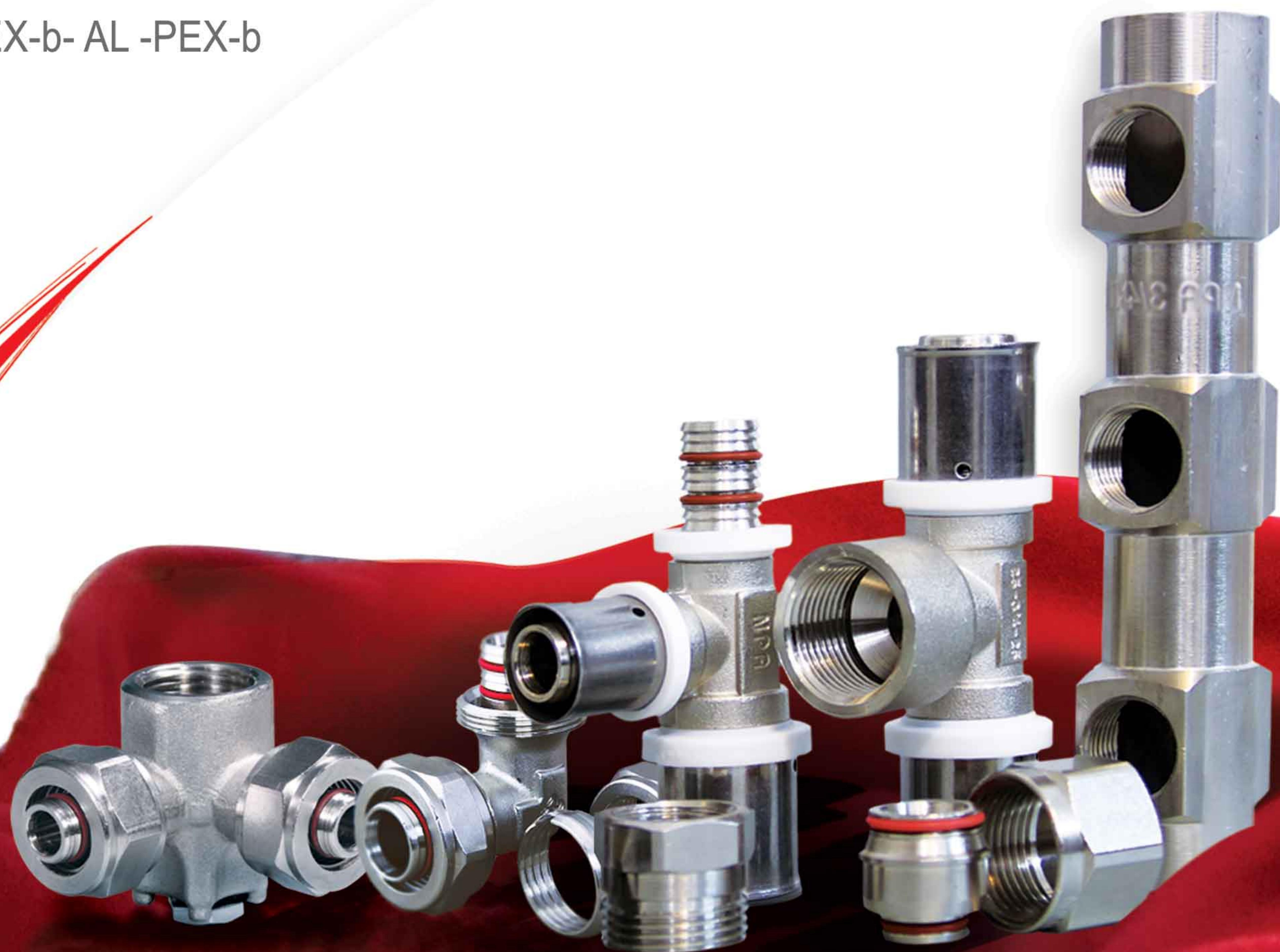


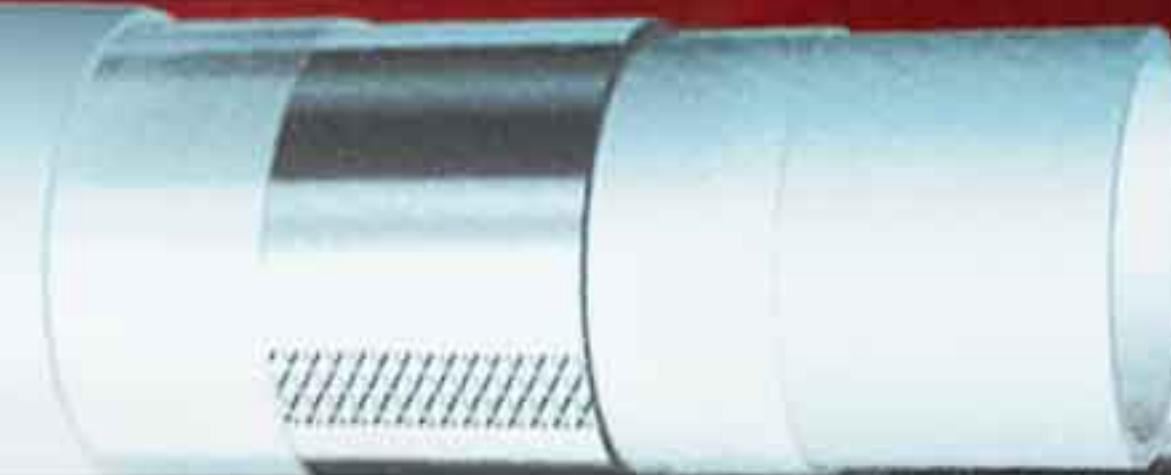
ذیوپاپ

لوله و اتصالات پنج لایه

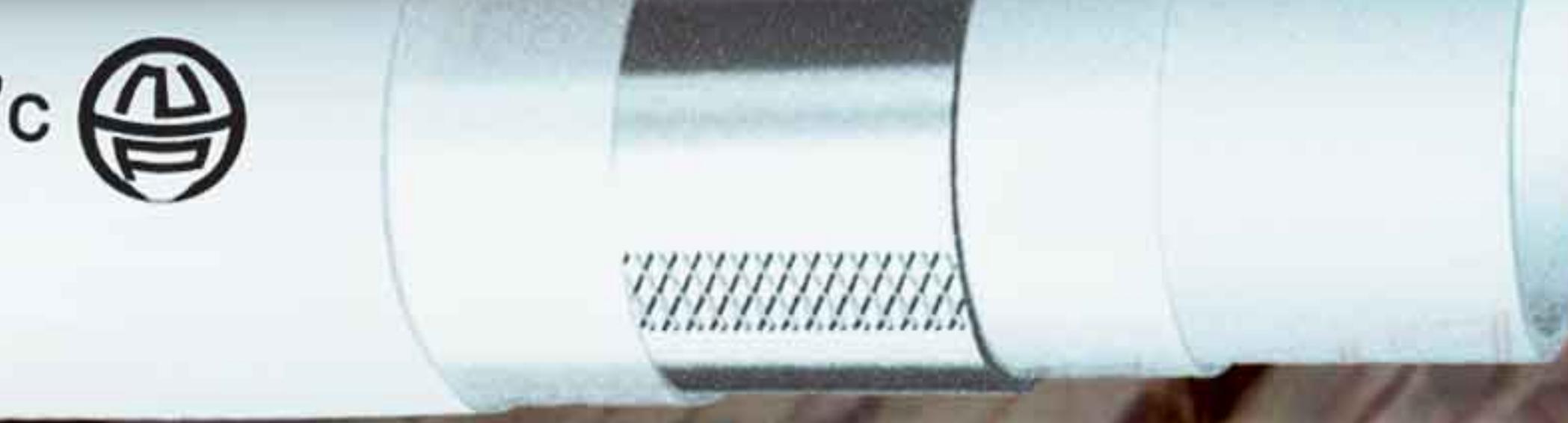
PEX-b - AL - PEX-b



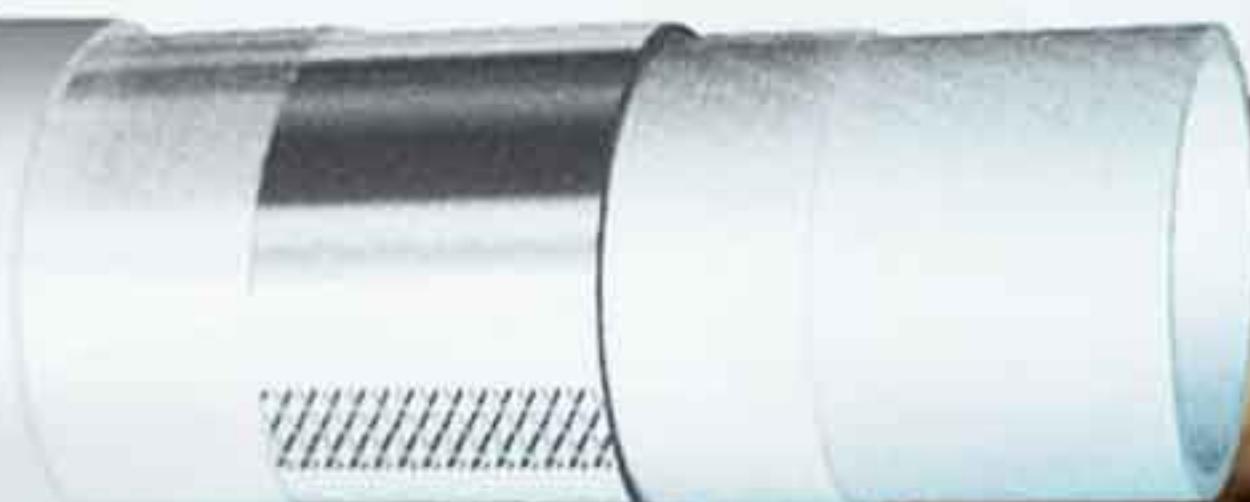
ASTM F-1281 WRc-NSF PN=10 T=90°C



ASTM F-1281 WRc-NSF PN=10 T=90°C



0°C



صنعت ساختمان و شهرسازی

تجهیزات آب و فاضلاب

● شرکت آتی لوله سپاهان از مجموعه کارخانجات گروه صنایع گیتی پسند همگام با پیشرفت جهانی ، اقدام به تولید لوله های پنج لایه PEX-b - AL - PEX-b با نام تجاری نیوپاپ نموده است. این لوله با ساختار پنج لایه و استفاده از پلیمر PEX (مطابق با مباحثت ۱۴ و ۱۶ مقررات ملی ساختمان جهت مصارف آب سرد و گرم بهداشتی و تاسیسات گرمایی) و لایه آلومینیوم ، لوله ای باتوان تحمل دمای ۹۰ درجه سانتیگراد در فشار ۱۰ bar به مدت ۵۰ سال را به ارمغان دارد. این شرکت اکنون دارای ۴۰ خط تولید با ظرفیت سالانه ۱۵۰ میلیون متر لوله در سایزهای ۱۶ تا ۶۳ میلیمتر می باشد.

مزایا:

■ تحمل حرارت تا دمای حداکثر ۹۰ درجه سانتیگراد

■ عدم نفوذ اکسیژن به داخل لوله و جلوگیری از لجن زدگی و تغییر رنگ آب

■ مقاوم در برابر بسیاری از مواد شیمیایی (اسیدها ، بازها و ...)

■ ضریب انبساط طولی بسیار ناچیز (در حد فلز)

■ مقاومت عالی در برابر فشار به علت وجود آلومینیوم و جوش طولی آن

■ افت فشار بسیار ناچیز به دلیل هموار بودن سطح داخل لوله

■ نصب سریع، آسان و بدون ضایعات

■ قابلیت انعطاف پذیری مناسب و شکل پذیری

■ در لوله کشی توکار مطمئن و در نصب روکار زیبا

■ عدم رسوب پذیری و پوسیدگی و زنگ زدگی

موارد مصرف:

■ سیستم های آب سرد و گرم بهداشتی (صرفی)

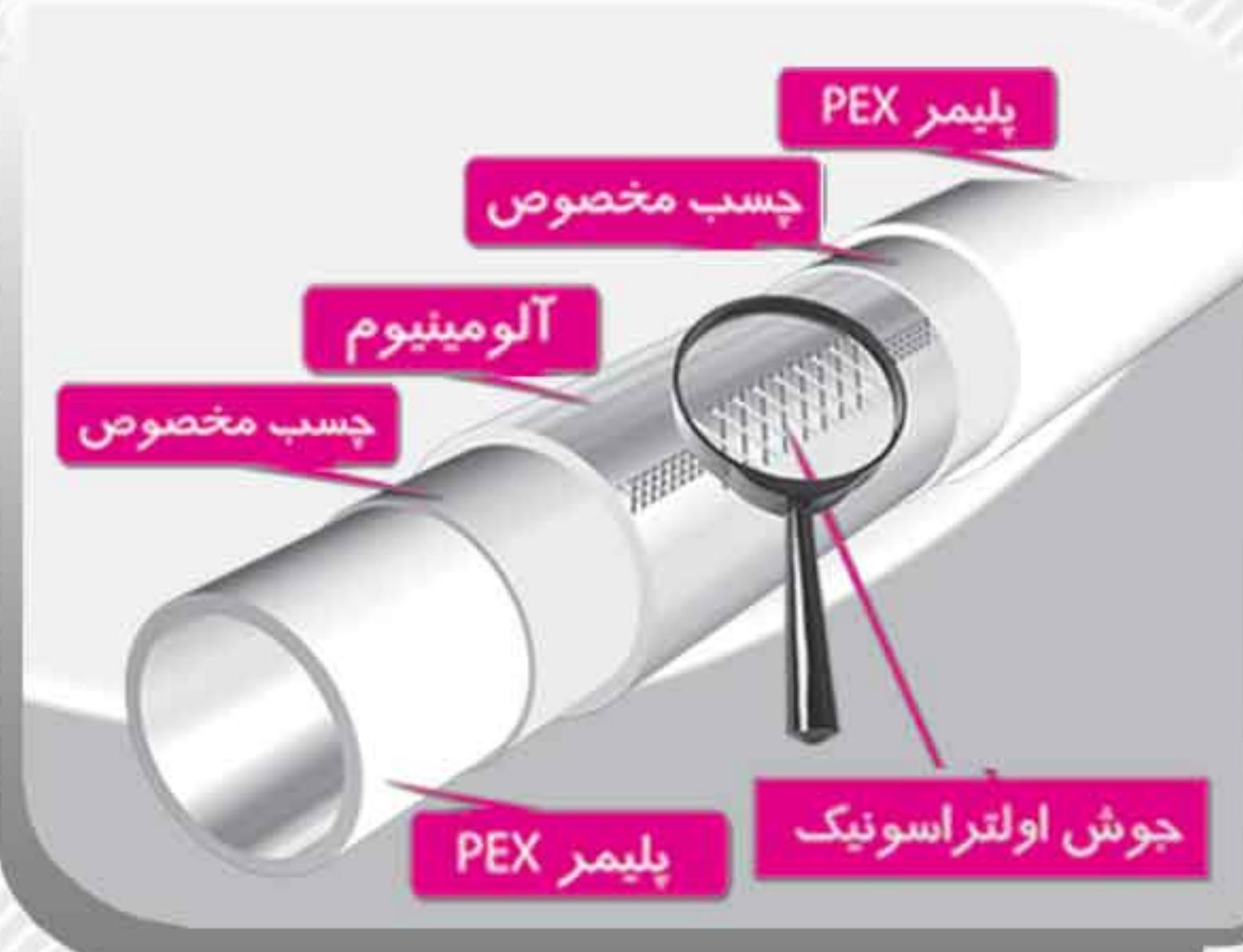
■ تاسیسات سرمایش، گرمایش و تهویه مطبوع

■ سیستم های گرمایش از کف

■ انتقال آب در رایزرها

■ تاسیسات صنایع بدهاشتی، پزشکی و تولیدات صنعتی

مشخصات فنی:



لوله							
ابعاد(قطر خارجی، قطر داخلی)	51-63 41-50 32-40 26-32 20-25 16-20 12-16						
وزن در واحد طول (گرم بر متر)	1220 730 490 310 200 145 105						
حجم آب در واحد طول لوله (لیتر بر متر)	2.042 1.320 0.804 0.498 0.314 0.201 0.113						
ضریب زبری (میلیمتر)	0.007						
ضریب انتقال حرارت (W/mk)	0.40						
ضریب انبساط طولی (m/mk)	25x10 ⁻⁶						
درجة حرارت کارکرد(بلند مدت)	90°C						
درجة حرارت کارکرد(کوتاه مدت)	110°C						
حداقل درجه حرارت بلند مدت جهت مایعاتی که تا این درجه بروزت بیخ نمی زند	-40°C						
فشار (در ۹۰°C در ۵۰ سال)	10bar						
حداقل شعاع خم با دست (mm) 160 125 100 80						
حداقل شعاع خم با فنر (mm) 128 100 80 64						
حداقل شعاع خم با خم کن (mm) 125 95 75 55						